

racksack Abfalltrennsystem

67,00 € *

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Sofort verfügbar, Lieferzeit ca. 5 Werktage

Produktinformationen "racksack Abfalltrennsystem"

Racksack Abfalltrennsystem

Der **Racksack Abfalltrennsystem** ist die ideale Lösung für eine effiziente und umweltfreundliche Abfalltrennung in Ihrem Unternehmen oder Zuhause. Mit einer **Fassungsvermögen von 160 Liter** bietet dieser Racksack ausreichend Platz für Ihre Wertstoffe. Er ist speziell für Regalrahmen mit einer **Regalrahmenbreite von 900 - 1100 mm** konzipiert und lässt sich mühelos anbringen.

Hergestellt aus strapazierfähigem **Polyestergewebe**, garantiert der Racksack Langlebigkeit und Robustheit. Die **drei Griffe - doppelt vernäht** sorgen für eine einfache Handhabung und einen sicheren Transport der Abfälle. Zudem ist der Racksack mit **S-Befestigungshaken** ausgestattet, die eine schnelle und unkomplizierte Montage ermöglichen.

Der Racksack ist ideal für die Trennung von **Plastik** und trägt somit aktiv zur Reduzierung von Abfall bei. Setzen Sie auf Nachhaltigkeit und Ordnung mit unserem Racksack Abfalltrennsystem!

Hersteller :	Ampere
GTIN/EAN: :	5025360700235
Artikel Nr:	A10021
Veröffentlicht:	2026-11-03
Fassungsvermögen :	160 Liter
Für Regalrahmenbreite :	900 - 1100 mm

Bauer Lagertechnik GmbH
IdNr.: 143/118/10759
USt-IdNr.: DE 260320565
Finanzamt: München

Gerichtsstand: München HRB 174192
Erfüllungsort: Haar

Geschäftsführer
Daniel Haseneder

Für Wertstoff :	Neutral, ohne Bedruckung
Inklusive :	S-Befestigungshaken
Material :	Polyestergewebe
Qualitätsmerkmal :	3 Griffe - doppelt vernäht





Bauer Lagertechnik GmbH
IdNr.: 143/118/10759
USt-IdNr.: DE 260320565
Finanzamt: München

Gerichtsstand: München HRB 174192
Erfüllungsort: Haar

Geschäftsführer
Daniel Haseneder